



## VITRINA REFRIGERADA MURAL 150X90X195 CM. GASTROMAQ

- Optimiza la presentación y conservación de tus productos con la Vitrina Refrigerada Mural 150x90x195 cm. Diseñada para supermercados, tiendas y negocios gastronómicos, ofrece un amplio espacio de exhibición con refrigeración eficiente para mantener la frescura de alimentos y bebidas.
- Sistema de refrigeración potente, que garantiza una temperatura uniforme.
- Iluminación LED para resaltar la presentación de los productos.
- Diseño moderno y funcional, perfecto para cualquier negocio.

---

**SKU:** 6933

**Categorías:** [Vitrinas Murales Lácteos,](#)  
[Vitrinas Refrigeradas](#)

## GALERÍA DE IMÁGENES

**SANTIAGO**  
Serrano 668

**SANTIAGO**  
Franklin 865

**CHILLÁN**  
Sargento Aldea 623

**CONCEPCIÓN**  
Rengo 755

**PUERTO MONTT**  
Parque Sur, Litoral Bodegas  
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23



**MAQUINARIA  
GASTRONÓMICA  
Y MENAJE**



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: FMG-15

Voltaje: 220-240V/50-60H

Potencia: 1100W

Temperatura: 2-10°C

Peso : 230 KG

### **Dimensiones:**

Alto: 195 cm

Fondo: 90 cm

Ancho: 150 cm

**SANTIAGO**  
Serrano 668

**SANTIAGO**  
Franklin 865

**CHILLÁN**  
Sargento Aldea 623

**CONCEPCIÓN**  
Rengo 755

**PUERTO MONTT**  
Parque Sur, Litoral Bodegas  
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23

  
**www.lacasita.cl**