



## VITRINA MURAL LÁCTEOS 90 CM. MAIGAS

**\$2.773.150 Neto**

- La vitrina expositora mural refrigerada tiene una gran capacidad de exhibición y autoservicio, para mostrar al consumidor alimentos envasados como lácteos, bebidas y platos preparados en condiciones óptimas de conservación.
- **Materiales:** Acero inoxidable y vidrio templado, con acabado en color gris y negro.
- **Controlador:** Electrónico CAREL para manejo preciso de condiciones internas.
- **Enfriamiento:** Aire forzado con evaporador aleteado para distribución uniforme de la temperatura.
- **Iluminación:** LED interna de 4 watts para resaltar productos sin generar calor.
- **Deshielo:** Automático para un funcionamiento eficiente.
- **Sistema de refrigeración:** 100% cobre con refrigerante R404, óptimo para temperaturas de hasta 35°C.
- **Compresor:** Embraco de 1+ HP para un rendimiento confiable.
- **Revestimiento exterior:** Acero prepintado con aislante de poliuretano y agente de expansión HFO libre de HDFC.



**MAQUINARIA  
GASTRONÓMICA  
Y MENAJE**



- **Características adicionales:** Patas niveladoras, vidrio frontal templado doble laminado y tela PVC microperforada para cierre nocturno.
- **Exhibición atractiva:** Su diseño moderno y europeo permite una exhibición atractiva de los productos lo que permite cautivar visualmente al cliente.
- **Conservación de alimentos:** Mantiene los alimentos en una temperatura segura, prolongando su vida útil reduciendo el desperdicio.
- **Versatilidad:** Las vitrinas expositoras pueden ser usadas para una gran variedad de productos.
- **Eficiencia Energética:** Gracias a sus componentes y alta tecnología estas vitrinas son altamente eficientes en sus costos operacionales.

---

**CODIGO:** 6719

**Categorías:** [Vitrinas Murales Lácteos](#),  
[Vitrinas Refrigeradas](#)

**Etiquetas:** [Lácteos Murales](#)

## GALERÍA DE IMÁGENES

**SANTIAGO**  
Serrano 668

**SANTIAGO**  
Franklin 865

**CHILLÁN**  
Sargento Aldea 623

**CONCEPCIÓN**  
Rengo 755

**PUERTO MONTT**  
Parque Sur, Litoral Bodegas  
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23

  
**www.lacasita.cl**



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: GST90

Voltaje: 220v / 50Hz

Consumo eléctrico: 1,157 kw/hr

Rango de temperatura: +3° a +10°C

Temperatura bebidas: +3° a +8°C

Temperatura Hortalizas: +5° a 10° C

Capacidad neta (L): 687 L

Peso Máximo: 50 kilos por repisa

### Dimensiones del producto:

Alto: 196,5 cm

Ancho: 90 cm

Profundidad: 94,9 cm

Peso neto (en kg): 173Kg