



VITRINA MURAL DE LÁCTEOS 494X677X1455 MM. 180 LTS. GASTROMAQ

\$1.252.150 Neto

- La Vitrina Mural de Lácteos es la solución perfecta para la conservación y exhibición de productos refrigerados como lácteos, bebidas y alimentos frescos. Con una capacidad de 180 litros, su diseño vertical y compacto optimiza el espacio, permitiendo una mejor organización y fácil acceso a los productos.
- Equipada con sistema de refrigeración eficiente, iluminación LED y temperatura ajustable, garantiza la frescura y calidad de los productos. Ideal para supermercados, tiendas de conveniencia y negocios gastronómicos que requieren un exhibidor funcional y moderno.
- Dimensiones: 494x677x1455 mm
- Diseño vertical para mayor aprovechamiento del espacio
- Iluminación LED para mejor visibilidad
- Control de temperatura ajustable

CODIGO: 6813

Categorías: [Vitrinas Murales Lácteos](#)



GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: XCs-180L
Potencia de entrada nominal: 1250W
Potencia de trabajo del elemento de calefacción: 480W
Peso neto: 82 kg.
Peso bruto: 105 kg.
Volumen efectivo total: 180 Lts.
Rango de frecuencia: 50 Hz.
Dimensiones internas: 494x677x1455 mm.
Dimensiones caja: 585x745x1650 mm.
Temperatura ambiente y humedad relativa: 27°C/70%
Cantidad de refrigeración e inyección: R290 (125g)
Tipo de clima: 6
Temperatura de refrigeración: 2-10°C
Clase de protección contra descargas eléctricas: I
Rango de voltaje: 220-240V
Rango actual: 6.5A
Energía de la lámpara: 1,5x3W LED



**MAQUINARIA
GASTRONÓMICA
Y MENAJE**



SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755



www.lacasita.cl