



REVOLVEDORA 2 QUINTALES REFORZADA COUSIÑO

- Capacidad: 100 kilos de masa.
- Tolva de acero inoxidable calidad 304 reclinable.
- Motor trifásico de 7.5 HP, 5.6 kW.
- Atril acero diamantado de 2.5 mm de grosor.
- Frente y costados en acero galvanizado recubierto en pintura electrostática.
- Interruptor comando de 20 A.
- Paradas de emergencia en ambos costados.
- Luces indicadoras de estado encendido/apagado.
- Cable de conexión con prensa estopa.
- Transmisión mixta de correas cuádruples dentadas y cadena doble paso 5/8.
- Eje de tolva en acero inoxidable 304 de 2" montado sobre soportes oscilantes con grasera.
- Sello de seguridad anti filtración.
- Especial para producción de masas y productos cárnicos.

SKU: 2519

Categorías: [Revolvedoras](#)



**MAQUINARIA
GASTRONÓMICA
Y MENAJE**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo: R100K

Dimensiones (mm): 1350x1500x600

Potencia: 7.5 Hp (trifásico)

Peso (kg): 315

SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755

PUERTO MONTT
Parque Sur, Litoral Bodegas
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23


www.lacasita.cl