



VENTUS®

FREEZER VERTICAL 1 PUERTA 80 LTS. ACERO INOXIDABLE VENTUS

- El Freezer Vertical 1 Puerta 80 lts. Acero Inoxidable es una excelente solución para la conservación de alimentos en espacios reducidos. Su diseño compacto en acero inoxidable lo hace ideal para minimarkets, cafeterías, pastelerías, restaurantes o uso doméstico, permitiendo mantener productos congelados de manera eficiente y organizada.
- Este freezer vertical de 80 litros cuenta con un sistema de refrigeración por frío directo, capaz de alcanzar temperaturas de hasta $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$, garantizando una óptima conservación de carnes, helados, productos congelados y otros alimentos.
- Además, posee eficiencia energética A+, lo que asegura bajo consumo eléctrico, con un consumo aproximado de 11,79 kWh al mes, ayudando a reducir costos de energía. Su funcionamiento ultra silencioso lo hace ideal para cualquier entorno comercial o doméstico.
- El interior está diseñado para una organización cómoda y práctica, incorporando dos cajoneras termoplásticas desmontables y un compartimiento con puerta, facilitando



**MAQUINARIA
GASTRONÓMICA
Y MENAJE**



el acceso y la limpieza. El termostato interior con acceso frontal permite regular la temperatura de forma sencilla.

- Este equipo utiliza gas refrigerante ecológico R600a, una tecnología sustentable que no daña la capa de ozono y contribuye al cuidado del medio ambiente.
- Capacidad total: 80 litros
- Sistema de refrigeración: Frío directo
- Temperatura de trabajo: 12 °C a -18 °C
- Funcionamiento ultra silencioso
- 2 cajoneras termoplásticas desmontables
- 1 compartimiento con puerta
- Termostato interior de fácil acceso
- Descongelamiento manual

SKU: 7498

Categorías: [Mini Coolers](#)

GALERÍA DE IMÁGENES



VENTUS®

SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755

PUERTO MONTT
Parque Sur, Litoral Bodegas
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23


www.lacasita.cl



**MAQUINARIA
GASTRONÓMICA
Y MENAJE**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Eficiencia energética A+

Consumo energético: 11,79 kWh/mes

Gas refrigerante ecológico R600a

Capacidad neta: 80 Lts

Consumo: 11,79 kWh/mes

Cajones: 2

Energía: 220V / 50Hz

Temperatura de trabajo 12°C a -18°C

Medidas: 84,5x54,5x56,6 cm.

Peso neto / bruto: 28 / 30 Lts.

SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755

PUERTO MONTT
Parque Sur, Litoral Bodegas
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23


www.lacasita.cl