



## ESTABILIZADOR DE VOLTAJE 15 KVA GASTROMAQ

- El estabilizador de voltaje de 15 KVA Gastromaq es una solución confiable para proteger equipos de alta potencia en entornos comerciales e industriales. Diseñado para manejar variaciones extremas en la red eléctrica, este equipo garantiza un suministro de energía estable, evitando fallos y prolongando la vida útil de tus dispositivos más sensibles.
- Capacidad 15 KVA, ideal para equipos de alto consumo energético.
- Controla picos de voltaje, sobrecargas y caídas de tensión, evitando daños a tus equipos.
- Mantiene una operación óptima incluso en redes eléctricas inestables.
- Materiales de alta calidad diseñados para soportar ambientes de trabajo exigentes.
- Perfecto para proteger equipos como hornos industriales, vitrinas refrigeradas, amasadoras y otra maquinaria esencial para tu negocio gastronómico, asegurando un desempeño eficiente y seguro

---

**SKU:** 6950

**Categorías:** [Estabilizadores de voltaje](#)



**MAQUINARIA  
GASTRONÓMICA  
Y MENAJE**



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Dimensiones:

Ancho: 38 cm.

Profundidad: 34 cm.

Alto: 65 cm.

Peso: 45 kg.

**Monofásico:** 0,5kVA, 1kVA, 1,5kVA, 2kVA, 3kVA, 5kVA, 7.5kVA, 10kVA, 15kVA, 20kVA, 30kVA, 45kVA, 60kVA

**Trifásico:** 1.5kVA, 3kVA, 4.5kVA, 6kVA, 9kVA, 15kVA, 20kVA, 30kVA, 45kVA, 60kVA, 90kVA, 100kVA

### Rango de voltaje de entrada:

AC 150V-250V / AC 70V-130V / AC 100V-250V / AC 110V-250V

**Voltaje de fase:** 150-250V / 100-240V / 176-264V

**Voltaje de línea:** 260-430V / 175-415V / 304-456V

### Precisión de estabilización de voltaje

**Voltaje de fase:** 220V / 230V, 110V

①±1% ②±3% ③±5%

**Voltaje de línea:** 380V / 400V / 415V

①±1% ②±3% ③±5%

**Frecuencia:** 50Hz / 60Hz

**Tiempo de retardo:** Largo: 180s; Corto: 5s

### Valor de protección por sobretensión:

①250V / retardo 5s

②275V / retardo 2s

③295V / retardo 1s

④305V / sin retardo

**SANTIAGO**  
Serrano 668

**SANTIAGO**  
Franklin 865

**CHILLÁN**  
Sargento Aldea 623

**CONCEPCIÓN**  
Rengo 755

**PUERTO MONTT**  
Parque Sur, Litoral Bodegas  
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23

  
**www.lacasita.cl**



**MAQUINARIA  
GASTRONÓMICA  
Y MENAJE**



**Valor de protección por subtensión:** 2,8 veces la potencia nominal

**Valor de protección por exceso de temperatura:** 90°C

**Factor de potencia de carga:**  $\text{COS}\phi$  0,9

**Tiempo de ajuste:** <1s (cuando el voltaje de entrada varía en un 10%)

**Distorsión de onda:** Sin distorsión adicional de la forma de onda

**Resistencia dieléctrica:** 1500V / 1 minuto

**Resistencia de aislamiento:** >5M $\Omega$

**Clase de aislamiento:** E

**Entorno de servicio:**

Temperatura: -10°C a +40°C

Humedad: <90%

**Altitud:** Inferior a 1.000 m

**Condiciones de trabajo aplicables**

Temperatura ambiente: -5°C a +40°C

Humedad relativa: inferior al 95% (a 25°C)

Presión atmosférica: 86-106kPa

<b>Relación de Sobrecarga</b>	<b>Tiempo Permitido (minutos)</b>
20%	60
40%	30
60%	5

**SANTIAGO**  
Serrano 668

**SANTIAGO**  
Franklin 865

**CHILLÁN**  
Sargento Aldea 623

**CONCEPCIÓN**  
Rengo 755

**PUERTO MONTT**  
Parque Sur, Litoral Bodegas  
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23

  
**www.lacasita.cl**