



CONGELADORA DUAL 100 LTS. TAPA DURA MAIGÁS

- Capacidad de 100L
- Acabado en PCM blanco y gris
- Tirador integrado Interno / ABS
- Puerta con cerradura de seguridad
- Sistema de control mecánico
- Canasta de alambre removible
- Evaporador de pared interna para un frío uniforme Modo de descongelación manual
- Compresor hermético de alto rendimiento
- Gas refrigerante ecológico
- Bajo nivel de ruido
- Patas ajustables

SKU: 7239

Categorías: [Congeladoras](#)

GALERÍA DE IMÁGENES



SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755

PUERTO MONTT
Parque Sur, Litoral Bodegas
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23



**MAQUINARIA
GASTRONÓMICA
Y MENAJE**



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Código: BD100B
Volumen útil: 100L
Capacidad de Congelación: 5 Kg/24 H
Compresor: 1 / Hermético
Refrigerante: R600a / 56 g
Agente Espumante: C-Pentano
Voltaje: 220-240V
Frecuencia: 50Hz
Control de Temperatura: Mecánico
Clase Climática: ST
Nivel de Ruido: 40 db (A)
Clasificación Congelador: 4 Estrellas: -18C
Tipo de Evaporador: Pared interna
Descongelación: Manual
Tipo y Nº de Canastas: 1 / Alambre
Color: Blanco

Dimensiones del Producto:

Ancho: 545 mm
Profundidad: 480 mm
Alto: 850 mm

Dimensiones del Empaque:

Ancho: 575 mm
Profundidad: 495 mm
Alto: 890 mm
Peso Neto: 20Kg
Peso Bruto: 22Kg

SANTIAGO
Serrano 668

SANTIAGO
Franklin 865

CHILLÁN
Sargento Aldea 623

CONCEPCIÓN
Rengo 755

PUERTO MONTT
Parque Sur, Litoral Bodegas
Ruta 5 Km 1017, Bodega N° 23


www.lacasita.cl